

ارائه مدلی برای رتبه بندی همزمان قطعات و تامین کنندگان در زنجیره تامین

فرید حسنی عزیز^۱ و علی بزرگی امیری^۲

^۱ کارشناسی ارشد مهندسی صنایع، پردیس دانشکده‌های فنی، دانشگاه تهران: faridhassani68@gmail.com

^۲ استادیار دانشکده مهندسی صنایع، پردیس دانشکده‌های فنی، دانشگاه تهران: alibozorgi@ut.ac.ir

چکیده

به جهت حذف عوامل مخرب در زنجیره تامین و تضمینی نبودن تعهدات تامین‌کنندگان، لازم است تا صنایع بزرگ بخشی از تامین‌کنندگان را به زیرمجموعه‌ی خود اضافه نمایند تا اهدافشان یکپارچه شود و به سبب برخورداری این بخش‌ها از سرمایه‌های انسانی و مالی بهینه شوند. از طرفی بزرگ‌شدن بیش از حد این صنایع، هزینه‌هایی را بر آن‌ها تحمیل می‌کند و کنترل کردن تعداد زیاد نیز از راندمان کلی زنجیره می‌کاهد. در این مقاله یک رویکردی ترکیبی برای افزایش راندمان زنجیره تامین صنایع بزرگ و افزایش پاسخگویی ارائه شده تا هم از مزایای زیرمجموعه شدن تامین‌کنندگان استفاده نماید و هم از بزرگ شدن صنایع بزرگ جلوگیری شود. در این مقاله، با توجه به درجه اهمیت تامین‌کننده و امکانات فنی و مالی صنایع، با کمک ابزارهای تصمیم‌گیری چندمعیاره، بخشی از زنجیره تامین تصاحب می‌شود. کارایی رویکرد پیشنهادی از طریق اجرا بر روی یک مثال نمایش داده شده است.

کلمات کلیدی: زنجیره تامین، انتخاب تامین‌کننده، تامین‌کنندگان استراتژیک، تصمیم‌گیری چندمعیاره فازی

ⁱ تهران- میدان امامت-خیابان تیموری-پلاک ۷۳- واحد ۱۰، ایمیل: faridhassani68@gmail.com، شماره تماس: ۰۹۱۲۳۴۵۶۱۰۳، ۷۷۵۲۳۲۰

ⁱⁱ نویسنده مسئول: تهران-کارگر شمالی-بالا تر از بزرگراه جلال آل احمد-پردیس دانشکده‌های فنی دانشگاه تهران-دانشکده مهندسی صنایع ایمیل:

alibozorgi@ut.ac.ir شماره تماس: ۰۹۱۲۶۰۵۵۲۴۵، ۸۲۰۸۴۴۸۴